

# Inyectora serie Meteor 75 con Servosistema

“De doble Rodillera”



## Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		750/165			750/270			750/440		
UNIDAD DE INYECCIÓN		165			270			440		
Diámetro del husillo	mm	26	30	35	30	35	40	35	40	45
Relación L/D del husillo		20,5			20,5			20,5		
Presión máxima de inyección	bar	2270	1705	1250	2365	1735	1329	2278	1745	1378
Volumen teórico de inyección	cm <sup>3</sup>	72	95	130	113	155	201	192	251	318
Peso máximo de inyección (PS)	g	65	86	118	105	140	185	175	230	290
Caudal de inyección	cm <sup>3</sup> /s	81	108	147	78	106	138	81	106	134
Capacidad de plastificación	g/s	20	35	50	40	50	60	50	60	70
Velocidad regulable del husillo	min <sup>-1</sup>	394			252			200		
Par de giro del husillo	Nm	445			696			876		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1			4 + 1			4 + 1		
Potencia de calefacción	kW	7,18	8,58	9,58	8,38	9,58	11,58	9,58	11,58	13,38
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	90,7			90,7			90,7		
Carrera máxima de la boquilla	mm	270			320			350		
UNIDAD DE CIERRE		750								
Fuerza cierre	kN (Tm)	750 (75)								
Carrera máxima de apertura	mm	320								
Espesor molde	mm	150-400								
Dimensiones platos H x V	mm	545 x 465								
Paso entre columnas H x V	mm	380 x 300								
Distancia máxima entre platos	mm	720								
Diámetro de las columnas	mm	60								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	35,2								
Carrera máxima de expulsión	mm	100								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		750/165			750/270			750/440		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min <sup>-1</sup>	33								
Potencia del servomotor	kW (CV)	15 (20)								
Potencia total instalada	kW	22,18	23,38	24,58	23,38	24,58	26,58	24,58	26,58	28,38
Capacidad depósito aceite	L	210								
Peso neto de la máquina	kg	4200								