

Inyectora serie Meteor **EVO** 30 H con Servosistema

“De piston Hidráulico”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		300 / 100 H	
UNIDAD DE INYECCIÓN		100	
Diámetro del husillo	mm	26	30
Relación L/D del husillo		23	20
Presión máxima de inyección	bar	1995	1500
Volumen teórico de inyección	cm3	61	81
Peso máximo de inyección (PS)	g	55	75
Caudal de inyección	cm3/s	47	63
Velocidad regulable del husillo	min-1	270	
Par de giro del husillo	Nm	334	
Zonas de calefacción	nº	3 + 1	
Potencia de calefacción	kW	4,5	
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	41	
Carrera máxima de la boquilla	mm	200	
UNIDAD DE CIERRE		300	
Fuerza cierre	kN (Tm)	300 (30)	
Carrera máxima de apertura	mm	300	
Espesor molde	mm	70-170	
Dimensiones platos H x V	mm	420 x 420	
Paso entre columnas H x V	mm	280 x 280	
Distancia máxima entre platos	mm	470	
Diámetro de las columnas	mm	45	
Fuerza máxima de la expulsión	kN	26	
Carrera máxima de expulsión	mm	100	
CARACTERÍSTICAS GENERALES		300 / 100 H	
Potencia del servomotor	kW	10,5	
Potencia total instalada	kW	15	
Capacidad depósito aceite	L	100 + 20	
Peso neto de la máquina	kg	1350	