

# Inyectora serie Meteor 250 con Servosistema

“De doble Rodillera”



## Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		2500/1060			2500/1510			2500/2400		
UNIDAD DE INYECCIÓN		1060			1510			2400		
Diámetro del husillo	mm	45	52	60	52	60	70	60	70	80
Relación L/D del husillo		20,5			20,5			24	20	19
Presión máxima de inyección	bar	2380	1782	1340	2368	1778	1306	2430	1785	1367
Volumen teórico de inyección	cm <sup>3</sup>	445	595	792	637	848	1154	990	1347	1759
Peso máximo de inyección (PS)	g	403	539	717	561	746	1016	871	1185	1548
Caudal de inyección	cm <sup>3</sup> /s	315	420	560	316	421	573	264	359	470
Capacidad de plastificación	g/s	85	105	120	110	120	140	140	150	165
Velocidad regulable del husillo	min-1	259			321			191		
Par de giro del husillo	Nm	2226			2226			3205		
Zonas de calefacción	nº	4 + 1			4 + 1	5 + 1		45 + 1		
Potencia de calefacción	kW	14	19	21	19	21	28	38		
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			91			162		
Carrera máxima de la boquilla	mm	400			400			500		
UNIDAD DE CIERRE		250								
Fuerza cierre	kN (Tm)	2500 (250)								
Carrera máxima de apertura	mm	550								
Espesor molde	mm	200-650								
Dimensiones platos H x V	mm	830 x 830								
Paso entre columnas H x V	mm	560 x 560								
Distancia máxima entre platos	mm	1200								
Diámetro de las columnas	mm	100								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	88								
Carrera máxima de expulsión	mm	200								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		2500/1060			2500/1510			2500/2400		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min-1	20								
Potencia del servomotor	kW (CV)	37 (50)								
Potencia total instalada	kW	51	56	58	56	58	65	75		
Capacidad depósito aceite	L	350								
Peso neto de la máquina	kg	12000								