

Inyectora serie Meteor 125 H con Servosistema

“De pistón Hidráulico”



Máxima Eficiencia Energética

DENOMINACIÓN		1250 / 440 H			1250 / 625 H			1250 / 1060 H		
UNIDAD DE INYECCIÓN		440			625			1060		
Diámetro del husillo	mm	35	40	45	40	45	52	45	52	60
Relación L/D del husillo		20.5			20.5			20.5		
Presión máxima de inyección	bar	2280	1745	1380	2205	1742	1305	2380	1782	1340
Volumen teórico de inyección	cm3	192	251	318	283	358	478	445	595	792
Peso máximo de inyección (PS)	g	175	230	290	256	325	433	403	539	717
Caudal de inyección	cm3/s	179	234	296	185	234	313	171	229	305
Capacidad de plastificación	g/s	50	60	70	60	70	75	65	80	90
Velocidad regulable del husillo	min-1	444			350			222		
Par de giro del husillo	Nm	876			1113			1753		
Zonas de calefacción	nº	4+1			4+1			4+1		
Potencia de calefacción	kW	10	12	14	12	14	19	14	19	21
Fuerza máxima apoyo boquilla	kN	91			91			91		
Carrera máxima de la boquilla	mm	350			350			400		
UNIDAD DE CIERRE		125								
Fuerza cierre	kN (Tm)	1250 (125)								
Carrera máxima de apertura	mm	600								
Espesor molde	mm	250 - 450								
Dimensiones platos H x V	mm	730 x 730								
Paso entre columnas H x V	mm	500 x 500								
Distancia máxima entre platos	mm	1050								
Diámetro de las columnas	mm	80								
Fuerza máxima de la expulsión	kN	69								
Carrera máxima de expulsión	mm	150								
CARACTERÍSTICAS GENERALES		1250 / 440 H			1250 / 625 H			1250 / 1060 H		
Ciclos en vacío (Euromap 6a)	min-1	25								
Potencia del servomotor	kW (CV)	22 (30)								
Potencia total instalada	kW	32	34	36	34	36	41	36	41	43
Capacidad depósito aceite	L	390 + 100								
Peso neto de la máquina	kg	6000								