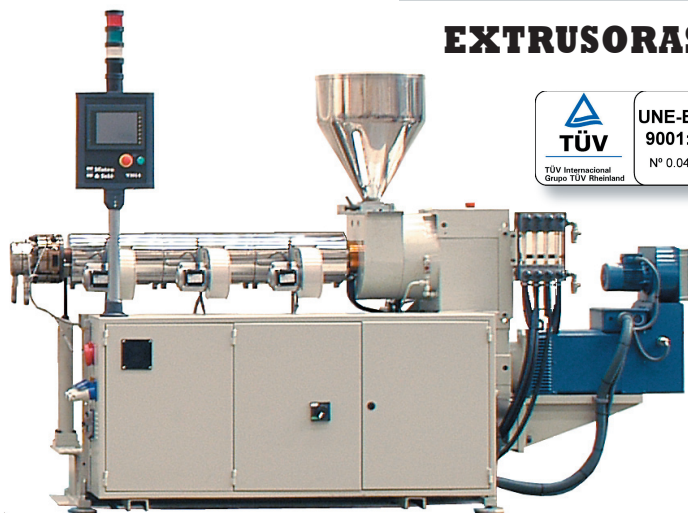


EXTRUSORAS MONOHUSILLO CON CONTROL CM10



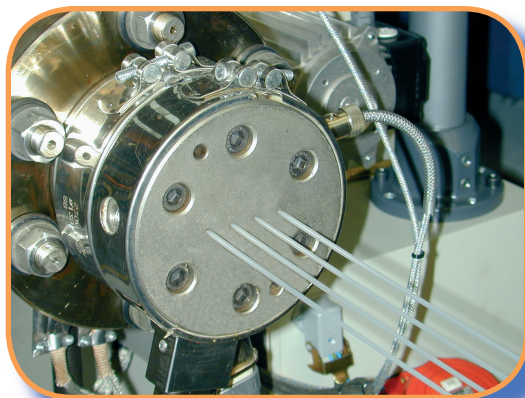
UNE-EN ISO
9001:2000
Nº 0.04.C5035

CARACTERÍSTICAS CONTROL CM10

- ✓ Control Temperaturas mediante PID.
- ✓ Integración de Dispositivos Externos.
- ✓ Recetas. Parámetros Moldes.
- ✓ Pantalla Táctil en Color.
- ✓ Gestión de la Velocidad Extrusora.
- ✓ Monitorización de Alarmas.

EXTRUSORA		EX 38	EX 50	EX 65	EX 90	EX 120
Diámetro del Husillo	mm	38	50	65	90	120
Relación L/D del Husillo		25 (30)	25 (30)	25 (30)	25 (30)	25 (30)
Potencia del Motor	kW	18,5	37	55	90	110
Velocidad máxima del Husillo	min-1	120	120	100	100	80
Par máximo del Husillo	Nm	1005	4700	5500	6800	11400
Zonas de Calefacción Extrusora	nº	3	3	3	4	5
Potencia de Calefacción	kW	5,2	10,5	14,5	22	40
Plastificación PEHD (salida libre)	kG/h	8 a 40	20 a 100	20 a 200	200 a 300	300 a 400

▼ Línea de Extrusión



▲ Cabezal de Hilo

- ✓ Husillos Especiales según Materiales.
- ✓ Husillos de diferentes diámetros y longitudes.
- ✓ Camisas Bimetálica.
- ✓ Zonas adicionales de Temperatura.
- ✓ Cambiadores de Filtros, Manuales y Automáticos.
- ✓ Sensores de Temperatura y Presión.
- ✓ Cabezales y Hilas.
- ✓ Líneas Completas de Extrusión para Tubería y Perfiles.
- ✓ Líneas Completas de Extrusión para Granclear.
- ✓ Líneas Completas de Extrusión para Tubo Corrugado.