

ZERMA

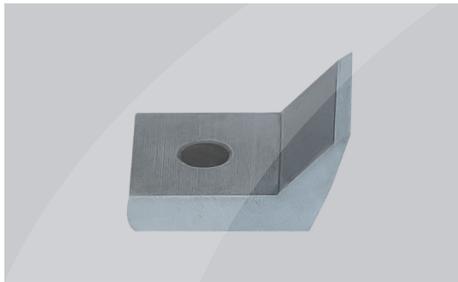
THE HOME OF SIZE REDUCTION

Déchetiseurs // **Broyeurs** // Microniseurs // Accessoires

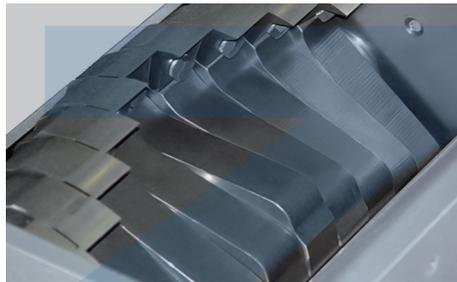
GSL // GSE // GSC // GSH // GSP // ZHM

GSL 180

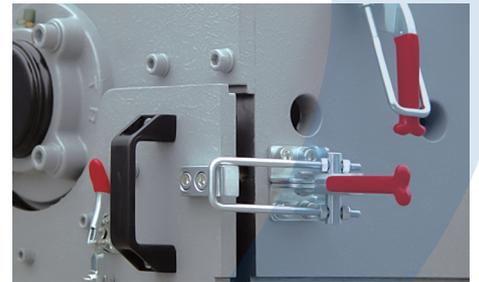
EN PIED DE MACHINE OU CENTRALISE



La courbure spécialement profilée des couteaux de rotor garantit un rayon de coupe constant après affûtage, ce qui maintient une distance constante entre les couteaux. L'ajustement des couteaux à l'intérieur n'est désormais plus nécessaire.



Les lames rotors décalées créent une coupe séquentielle, ce qui augmente le couple de broyage. Toutes les machines de la gamme GSL sont adaptées aux matériaux solides et souples.



Le système « Ouverture Rapide » de ZERMA permet d'enlever facilement la plaque avant sur la partie basse pour un nettoyage rapide du broyeur. La section avant inférieure est maintenue en position par deux sautoires robustes à levier.

DESCRIPTION GENERALE

Les broyeurs à vitesse semi-lente de la gamme GSL 180 ont un rotor de 180mm de diamètre avec une largeur allant de 180 à 430mm. Le rotor est directement entraîné par un motoréducteur. La faible vitesse du rotor réduit le bruit de la machine et génère moins de poussière lors du broyage. Le design spécial des couteaux de la série GSL permet un affûtage aisé et un montage sans réglage par la suite. Le matériel est alimenté par une trémie à insonorisation qui peut être adaptée à diverses applications et moyens d'alimentation. Selon les besoins, les machines peuvent être équipées de trémies sur-mesure, cette gamme est montée sur des châssis bas ou haut avec des bacs d'aspiration correspondants. Le système « Ouverture Rapide » de ZERMA permet d'enlever rapidement la plaque avant pour la maintenance et le nettoyage.

APPLICATIONS

Les broyeurs GSL à vitesse lente de la série 180 sont couramment utilisés pour l'injection et le soufflage en pied de machine afin de broyer les pièces, paraisons et carottes. Les granules qui en résultent sont directement réintroduits dans le processus de production. Ces machines peuvent également être utilisées pour les rebuts des processus de recyclage en ligne. Différentes trémies et modèles de châssis permettent d'intégrer la machine dans la majorité des applications avec robots et/ou machines automatisées.

AVANTAGES

- **Entraînement direct du rotor**
- **Le design spécial du couteau rend les ajustements inutiles**
- **Accès facile pour la maintenance et le nettoyage**
- **La faible vitesse du rotor crée moins de bruit et de poussière**
- **Facilement personnalisable pour s'adapter à différentes applications**

FRANÇAISE

REDUCTION DES PLASTIQUES
REDUCTION DES CAOUTCHOUCS
REDUCTION DES BOIS
REDUCTION DES DECHETS ELECTRONIQUES



GSL

EN PIED DE MACHINE OU CENTRALISE



REDUCTION
DES
PLASTIQUES

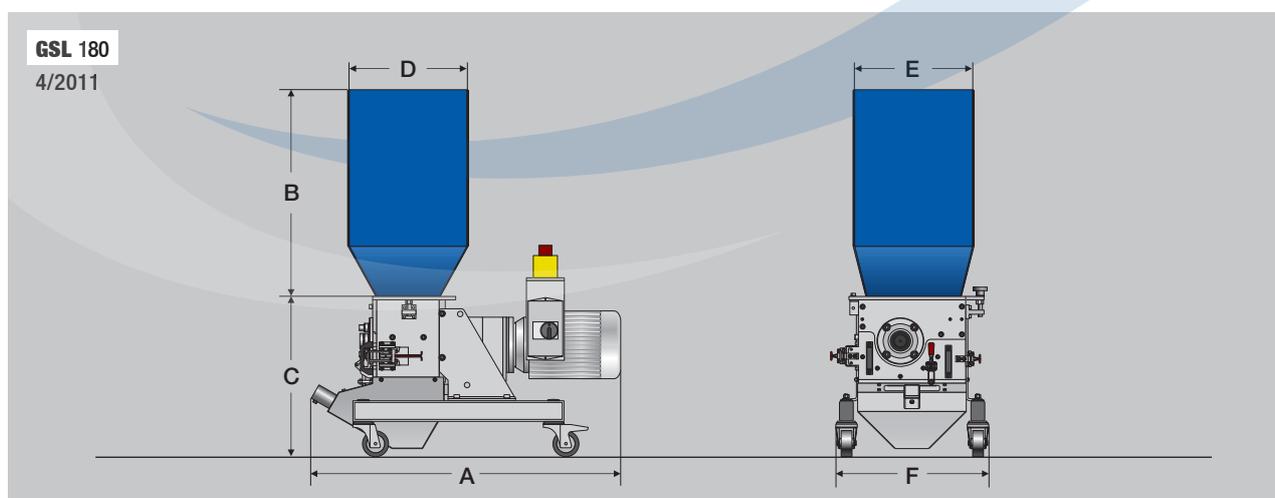
ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



SPECIFICATIONS

GSL Type	180/120	180/180	180/300	180/430
Diamètre rotor (mm)	180	180	180	180
Largeur rotor (mm)	120	180	300	430
Vitesse rotor (tr/min)	150	150	150	150
Puissance moteur (kW)	2.2	3	4	4
Lames mobiles (nbr)	12	18	30	45
Lames fixes (nbr rangées)	2	2	2	2
Grille (perfo)	>5	>5	>5	>5
A (mm)	835	890	1095	1240
B (mm)	610	610	610	810
C (mm)	460	460	460	550
D (mm)	345	345	345	430
E (mm)	345	345	345	290
F (mm)	455	455	455	615

DIMENSIONS



ZERMA

THE HOME OF SIZE REDUCTION

Déchetiseurs // **Broyeurs** // Microniseurs // Accessoires

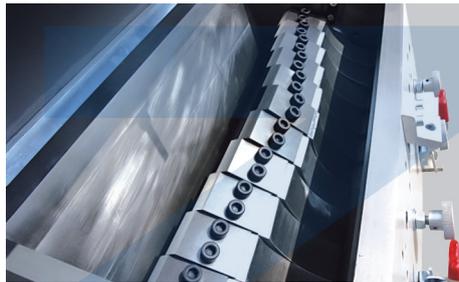
GSL // GSE // GSC // GSH // GSP // ZHM

GSL 200

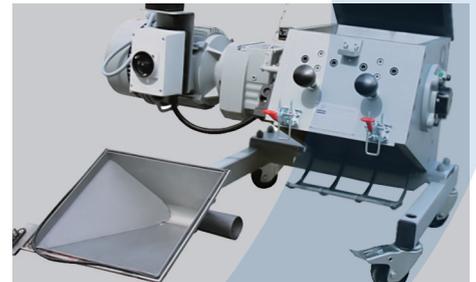
EN PIED DE MACHINE OU CENTRALISE



La courbure spécialement profilée des couteaux de rotor garantit un rayon de coupe constant après affûtage, ce qui maintient une distance constante entre les couteaux. L'ajustement des couteaux à l'intérieur n'est désormais plus nécessaire.



The staggered rotor design creates an individual blade cut. The aggressive open rotor of the 200 series GSL makes it well suited for bigger volume parts such as bottles.



The quick snap system makes access to the cutting chamber, suction trough and screen area fast and easy. The hinged screen holder simplifies screen installation.

GENERAL DESCRIPTION

The slow speed granulators in the GSL 200 range feature a staggered 200 mm diameter rotor with widths ranging from 180 to 500 mm. The rotor is directly driven by a geared motor. The low rotor speed reduces the noise level of the machine and creates less dust while grinding. The special design knives of the GSL series can be sharpened easily and do not need adjustment afterwards. The material is fed via a sound absorbing feed hopper that can be tailored to fit various applications and feeding ways. Depending on the requirements the machines can be fitted with a wide variety of hoppers, they are mounted on either low or high level base frames with matching suction bins or bag filling adapters. Quick snap fasteners and hand screws make access to the machine for cleaning and maintenance fast and easy.

APPLICATIONS

The GSL slow speed granulators of the 180 series are mainly used in injection and blow molding processes as beside the press machines to grind runners and sprues. The resulting granules are then immediately reintroduced into the production process. The GSL 200 series machines are more aggressive than the smaller 180 series and thus better suited for larger thin walled parts. The machines can be used for rejected products in the inline recycling process as well. Different hopper and base frame designs make it possible to integrate the machine with most types of injection molding machines and robots.

AVANTAGES

- **Entraînement direct du rotor**
- **Le design spécial du couteau rend les ajustements inutiles**
- **Accès facile pour la maintenance et le nettoyage**
- **La faible vitesse du rotor crée moins de bruit et de poussière**
- **Facilement personnalisable pour s'adapter à différentes applications**

FRANÇAISE

REDUCTION DES PLASTIQUES
REDUCTION DES CAOUTCHOUCS
REDUCTION DES BOIS
REDUCTION DES DECHETS ELECTRONIQUES



GSL

EN PIED DE MACHINE OU CENTRALISE



REDUCTION
DES
PLASTIQUES

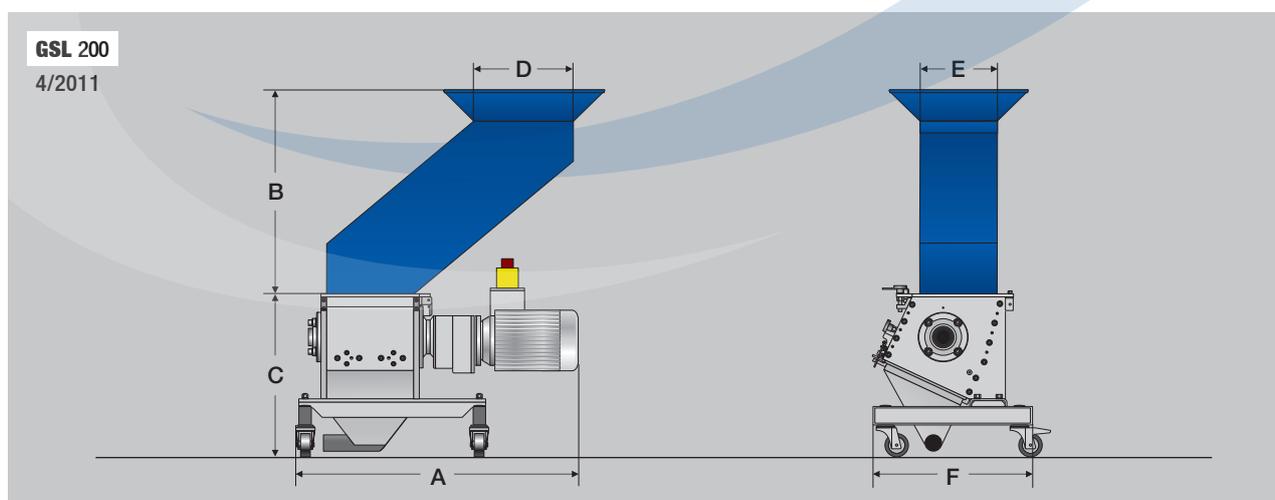
ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



SPECIFICATIONS

GSL Type	200/180	200/270	200/360	200/500
Diamètre rotor (mm)	200	200	200	200
Largeur rotor (mm)	180	270	360	500
Vitesse rotor (tr/min)	150	150	150	150
Puissance moteur (kW)	3	3	4	4
Lames mobiles (nbr)	12	18	24	33
Lames fixes (nbr rangées)	2	2	2	2
Grille (perfo)	>5	>5	>5	>5
A (mm)	985	1110	1255	1415
B (mm)	740	770	815	835
C (mm)	520	520	520	520
D (mm)	230	310	470	545
E (mm)	245	245	245	245
F (mm)	510	510	510	510

DIMENSIONS



ZERMA

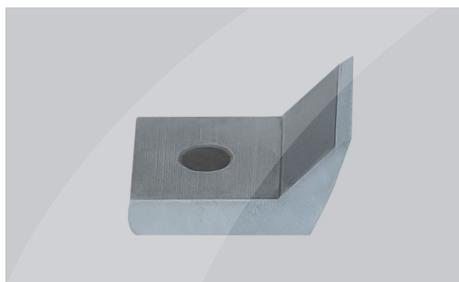
THE HOME OF SIZE REDUCTION

Déchiqueteurs // **Broyeurs** // Microniseurs // Accessoires

GSL // GSE // GSC // GSH // GSP // ZHM

GSL 300

EN PIED DE MACHINE OU CENTRALISE



La courbure spécialement profilée des couteaux de rotor garantit un rayon de coupe constant après affûtage, ce qui maintient une distance constante entre les couteaux. L'ajustement des couteaux à l'intérieur n'est désormais plus nécessaire.



Les lames rotors décalées créent une coupe séquentielle, ce qui augmente le couple de broyage. Toutes les machines de la gamme GSL sont adaptées aux matériaux solides et souples.



Grâce au système « Ouverture Rapide » de ZERMA utilisé sur la série GSL, ces machines peuvent être ouvertes rapidement pour le nettoyage et la maintenance sans la nécessité d'outils particuliers/spéciaux.

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les broyeurs à vitesse semi-lente de la gamme GSL 300 ont un rotor de 180mm de diamètre avec une largeur allant de 300 à 800mm. Le rotor est directement entraîné par un motoréducteur. La faible vitesse du rotor réduit le bruit de la machine et génère moins de poussière lors du broyage. Le design spécial des couteaux de la série GSL permet un affûtage aisé et un montage sans réglage par la suite. Le matériel est alimenté par une trémie à insonorisation qui peut être adaptée à diverses applications et moyens d'alimentation. Selon les besoins, les machines peuvent être équipées de trémies sur-mesure, cette gamme est montée sur des châssis bas ou haut avec des bacs d'aspiration correspondants. Le système « Ouverture Rapide » de ZERMA permet d'enlever rapidement la plaque avant pour la maintenance et le nettoyage.

APPLICATIONS

Les broyeurs GSL à vitesse lente de la série 300 sont couramment utilisés pour l'injection et le soufflage en pied de machine afin de broyer les pièces, paraisons et carottes. Mais ils peuvent être aussi bien employés en tant que broyeurs centralisés à faible nuisance sonore pour de faibles capacités. La conception plus lourde des GSL 300 leur permet d'être employées pour des matériaux plus épais tout en offrant les mêmes avantages que les GSL plus petits. Tous les modèles GSL300 peuvent être équipés d'un système de ventilateur de vidange continue assurant le transport de la matière dans des sacs ou des trémies de stockage.

AVANTAGES

- **Entraînement direct du rotor**
- **Le design spécial du couteau rend les ajustements inutiles**
- **Accès facile pour la maintenance et le nettoyage**
- **La faible vitesse du rotor crée moins de bruit et de poussière**
- **Facilement personnalisable pour s'adapter à différentes applications**

FRANÇAISE

REDUCTION DES PLASTIQUES
REDUCTION DES CAOUTCHOUCS
REDUCTION DES BOIS
REDUCTION DES DECHETS ELECTRONIQUES



GSL

EN PIED DE MACHINE OU CENTRALISE



REDUCTION
DES
PLASTIQUES

ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



SPECIFICATIONS

GSL Type	300/400	300/600	300/800
Diamètre rotor (mm)	300	300	300
Largeur rotor (mm)	400	600	800
Vitesse rotor (tr/min)	150	150	150
Puissance moteur (kW)	7.5	11	18.5
Lames mobiles (nbr)	33	48	66
Lames fixes (nbr rangées)	2	2	2
Grille (perfo)	>5	>5	>5
A (mm)	1125	1125	1135
B (mm)	400	400	400
C (mm)	1335	1335	1340
D (mm)	405	600	830
E (mm)	1035	1230	1635

DIMENSIONS

