Mateu & Solé

EQUIPO DE MOLDEO POR EXTRUSION SOPLADO

Modelo SAB-15/1E 65/25-CA CM30

Extrusora		**EX65/25CA**
Diámetro del husillo	mm	**65**
Relación L/D del husillo		**25**
Potencia del motor	kW	**45**
Velocidad máxima del husillo	min-1	**80**
Zonas de calefacción	nº	**3**
Potencia calefacción	kW	**12**
Zonas de refrigeración	nº	**3**
Cambiador de filtros		**MANUAL CON PALANCA**
Zonas calefacción cambiador	nº	**2**
Potencia calefacción cambiador	kW	**4,2**
Plastificación PEHD	kG/h	**80**
Cabezal		**C1**
Contínuo salidas	nº	**1**
Zonas de calefacción	nº	**3**
Potencia de calefacción	kW	**4**
Capacidad máx. del envase	litros	**6**
Prensa		**15**
Fuerza de cierre	kN	**150**
Carrera de apertura	mm	**2 x 225**
Espesor mínimo del molde	mm	**150**
Distancia máxima entre platos	mm	**600**
Carrera desplaz. Prensa	mm	**385**
Dimensiones máximas molde (HxV)	mm	**390 x 335**
Dimensiones platos portamolde(HxV)	mm	**390 x 335**
Control		**CM30**
Programas de trabajo		**Manual a pulsadores, semiautomático y automático total**
Calefacción		**Control de la calefacción integrado en el propio equipo**
Párison		**Hidráulico**
Generales		
		Corte incandescente del párison
		Grupo accionamiento desbarbador
		Grupo soplador
Opcionales		
		Cinta salida rebabas
		Grupo verificación estanqueidad

LOS DATOS PUEDEN SER MODIFICADOS SIN PREVIO AVISO

MATEU Y SOLÉ, S.A.
Potosí 7 bis, interior 08030 BARCELONA
Teléfono **932745500** - Fax **933455604** - **www.mateusole.com**

TÜV Internacional Grupo TÜV Rheinland — UNE-EN ISO 9001:2000 Nº 0.04.05035

13/10/14

© MATEU Y SOLE S.A.