

ZERMA

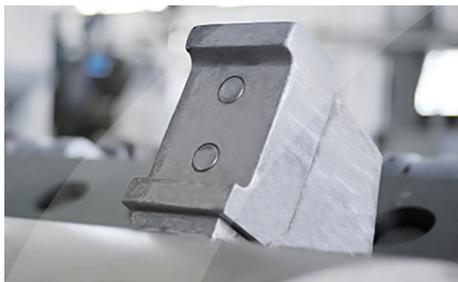
THE HOME OF SIZE REDUCTION

Déchiqueteurs // **Broyeurs** // Microniseurs // Accessoires

GSL // GSE // GSC // GSH // GSP // **ZHM**

ZHM

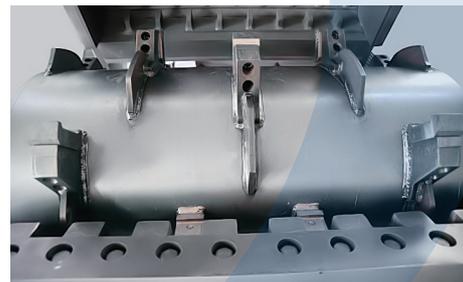
BROYEURS A MARTEAUX



Les outils uniques utilisés dans le broyeur à marteaux ZHM sont fabriqués à partir d'aciers résistants, ce qui augmente leur durée de vie pendant les applications lourdes tout en conservant une maintenance rapide et aisée.



Le broyeur à marteaux ZHM dispose d'un rotor à surface plane avec des porte-outils soudés innovants. Cette conception robuste du rotor assure un bon fonctionnement sur les différents matériaux.



La combinaison des marteaux et des contre-couteaux crée un fort impact résultant en un haut niveau de désintégration et de débits élevés.

DESCRIPTION GENERALE

La série de broyeurs à marteaux ZHM à haut débit possède des rotors allant de 600 à 800 mm et des largeurs comprises entre 800 et 1200 mm directement entraînés par des courroies trapézoïdales. Les outils fixes du rotor, contre-couteaux lourds et de plusieurs rangées créent un taux d'impact et des débits élevés tout en permettant des changements d'outils rapides et faciles. Tous les outils et pièces d'usure sont fabriqués en acier résistant. La conception des logements hérite des avantages de la conception des broyeurs GSH, telles que la chambre de coupe divisée en diagonale et le berceau support de grille hydraulique pour une maintenance et un accès facile. Différentes tailles de grille permettent une large gamme d'applications et des degrés de désintégration variés.

APPLICATIONS

Traditionnellement, le broyeur à marteaux est utilisé dans l'industrie du bois pour produire de la sciure, mais il s'est avéré utilisable dans d'autres industries ainsi que dans les solutions de réduction de taille des matériaux fragiles comme le verre, la bakélite et le plastique comme le PVC. Dans l'industrie du PVC, il est encore utilisé pour séparer les profilés de fenêtres usagés de leur armature métallique. Le but principal de la gamme ZHM ZERMA est aujourd'hui le traitement des déchets électroniques, tels que les ordinateurs, les produits blancs et les DEEE. Le principal avantage de ces procédés réside dans son insensibilité à la contamination et aux matériaux abrasifs tout en étant capable de réaliser un produit final assez faible. Grâce au haut degré de désintégration, il est possible d'obtenir des résultats de séparation corrects en ligne.

ADVANTAGES

- **Convient pour les matériaux fortement contaminés ou abrasifs**
- **Conception de marteau fixe**
- **Conception Lourde et Robuste**
- **Débits élevés**
- **Changement d'outil et maintenance facile**
- **Bonne désintégration des matériaux**

FRANÇAISE

REDUCTION DES PLASTIQUES
REDUCTION DES CAOUTCHOUCS
REDUCTION DES BOIS
REDUCTION DES DECHETS ELECTRONIQUES



ZERMA

ZHM

BROYEURS A MARTEAUX



ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



REDUCTION
DES
PLASTIQUES

REDUCTION
DES
BOIS

REDUCTION
DES DECHETS
ELECTRONIQUES

SPECIFICATIONS

ZHM Type	600/800	800/1200
Diamètre rotor (mm)	600	800
Largeur rotor (mm)	800	1200
Puissance moteur (kW)	75	132
Marteaux Rotor (rangées)	18	18
Lames fixes (nbr rangées)	2	2
Grille (perfo)	>6	>8
Zone de travail effective (mm)	788 x 555	1150 x 740
A (mm)	2350	3025
B (mm)	2100	2800
C (mm)	1000	1200
D (mm)	1940	2570
E (mm)	788	1140
F (mm)	1125	1535
G (mm)	1840	2430

DIMENSIONS

